

Обучение по работе с принтером Form2

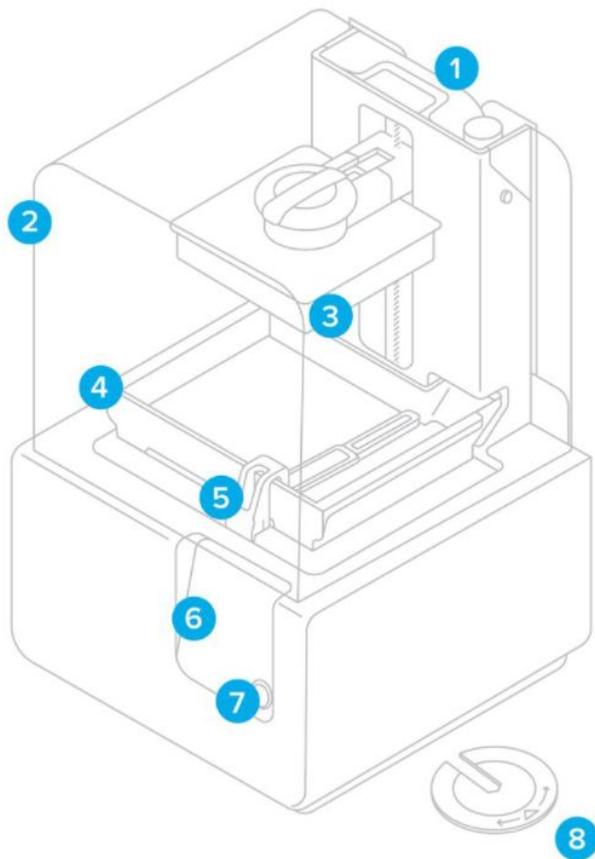


План презентации

1. Состав принтера
2. Подготовка принтера к работе. Установка расходников.
3. Настройка принтера. Обзор меню принтера.
4. Фотополимерные смолы.
5. Печать сторонними полимерами.
6. Постобработка.
7. Обслуживание принтера.
8. Хранение картриджей.

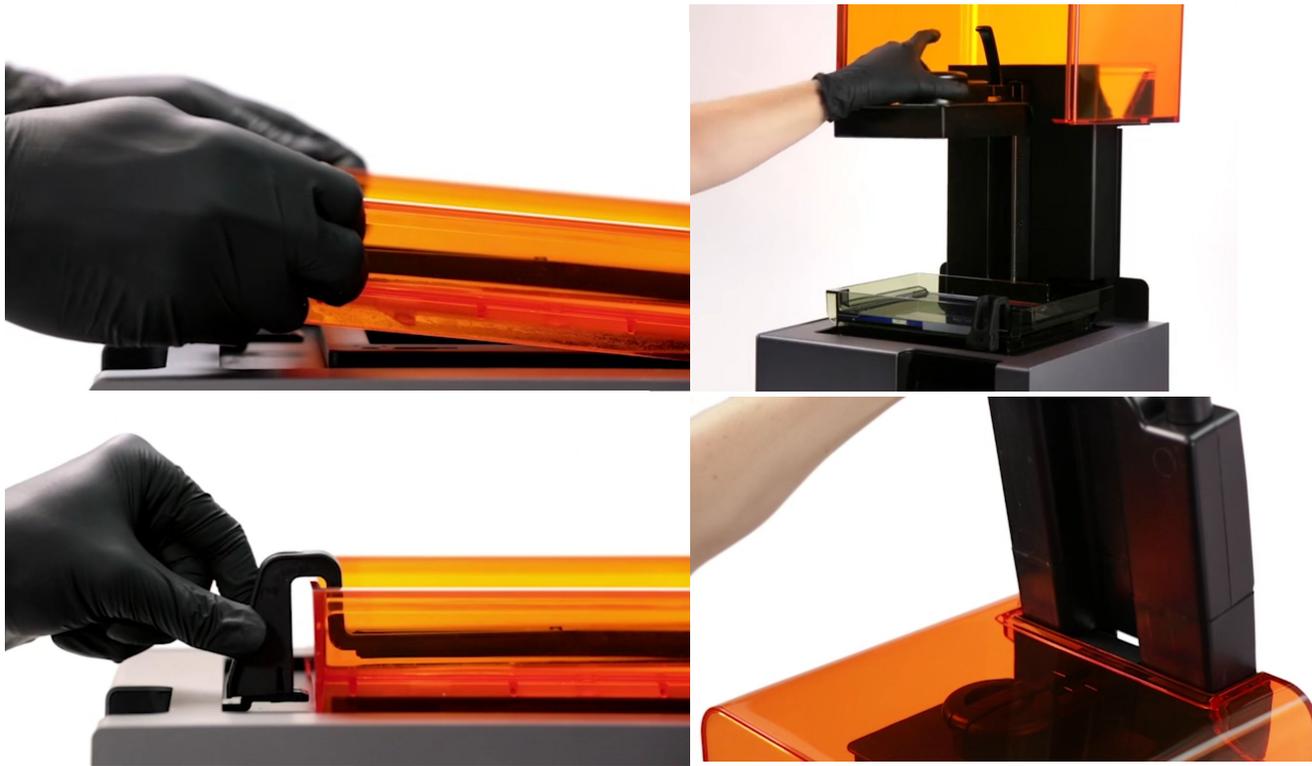


Шаг 1: Состав принтера

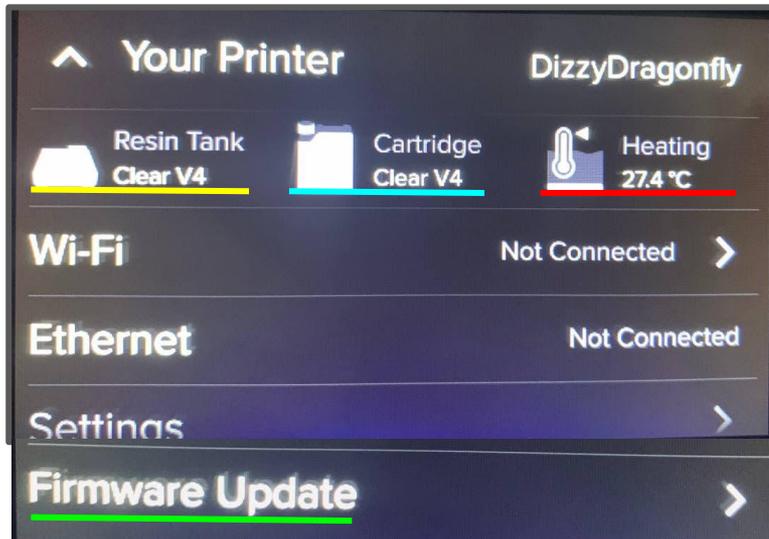


1. Картридж
2. Защитная крышка
3. Печатный столик
4. Ванночка
5. Мешалка
6. Сенсорный экран
7. Кнопка
8. Инструмент для выравнивания принтера

Шаг 2: Установка ванночки, мешалки, столика для печати и картриджа



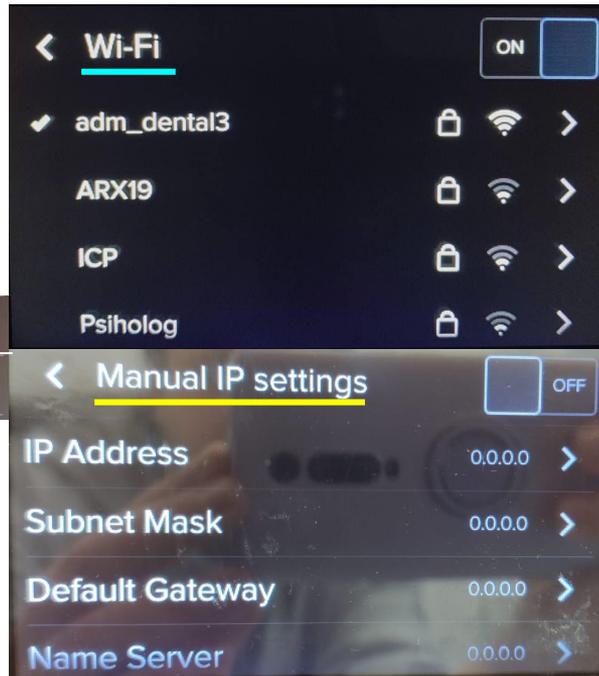
Шаг 3: Настройка принтера/Меню принтера



1. Имя ванночки
2. Имя картриджа
3. Температура ванночки
4. Прошивка принтера

Шаг 3: Настройка принтера/Меню принтера

Настройка подключения к сети по Wi-Fi или Ethernet



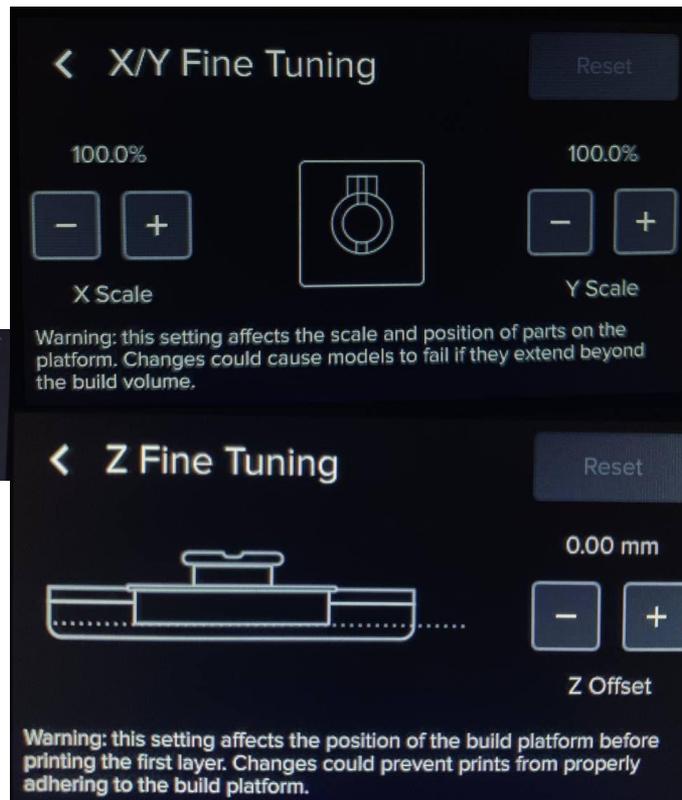
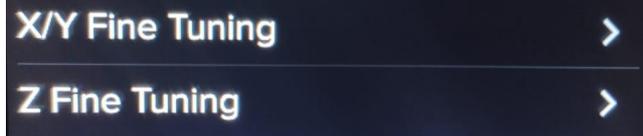
Шаг 3: Настройка принтера/Меню принтера

Настройки/settings

Printer Info >	< Printer Info Serial DizzyDragonfly Model Form 2 Firmware Version rc-1.19.22-749 Wi-Fi Address 38:0A:AB:01:5F:EB	Информация о принтере Подключение к Dashboard
Dashboard Logging > Register to Dashboard >	< Register to Dashboard Track the progress of prints, set up notifications, and see a history of past prints. Learn more at formlabs.com/dashboard Register	< Dashboard Logging <input checked="" type="checkbox"/> ON Currently sending live print information and analytics to your private dashboard on formlabs.com Please visit formlabs.com/privacy for full details.

Шаг 3: Настройка принтера/Меню принтера

Калибровка принтера по осям XYZ

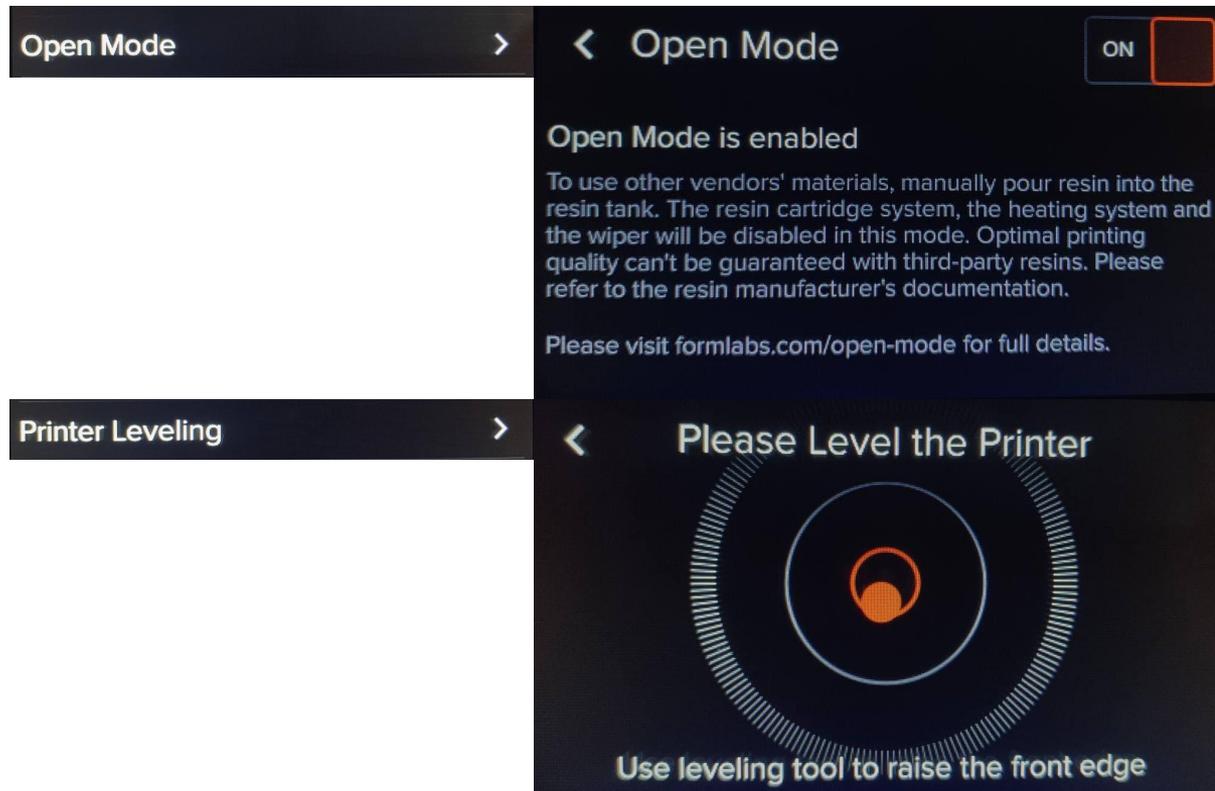


По осям XY

По оси Z

Шаг 3: Настройка принтера/Меню принтера

Открытый режим/Выравнивание принтера



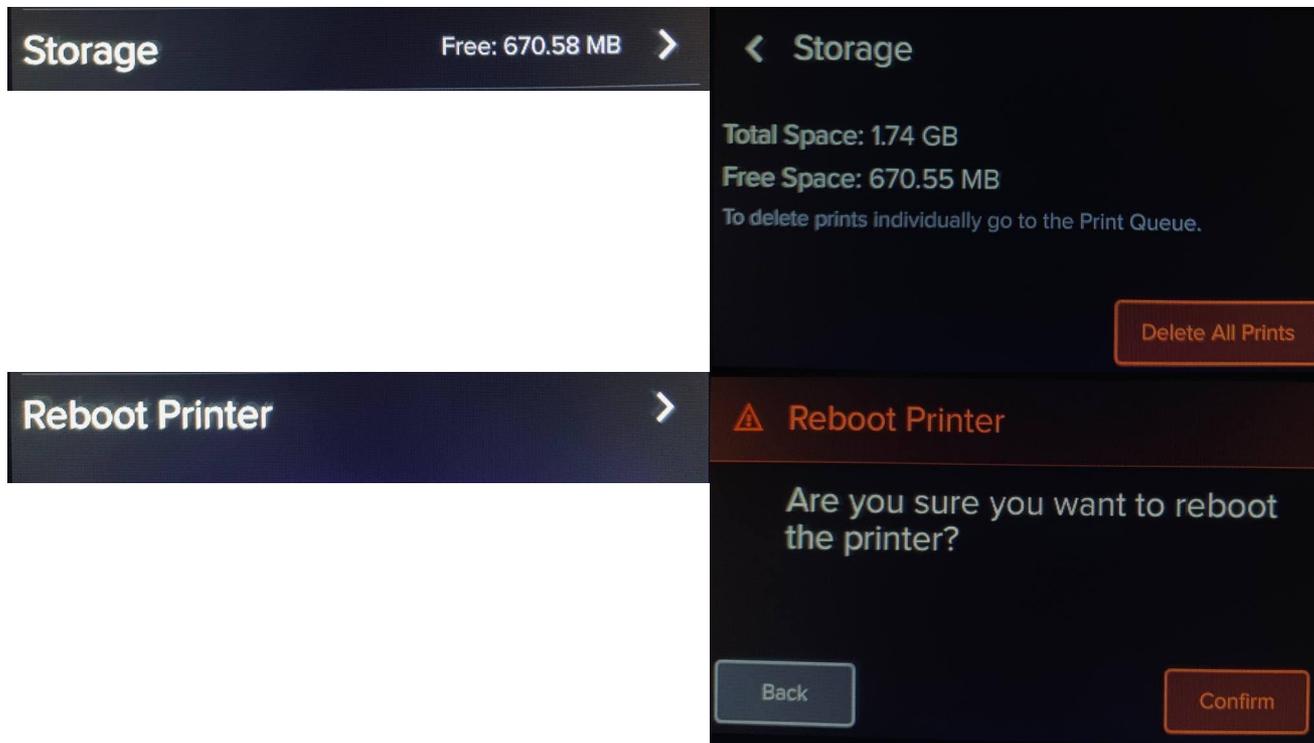
Открытый режим

Выравнивание уровня
принтера



Шаг 3: Настройка принтера/Меню принтера

Хранилище работ/Перезагрузка принтера



Объем хранилища и оставшееся место

Перезагрузка принтера

Шаг 4: Основные полимеры, используемые в стоматологии

Название полимера Formlabs	предназначение полимера
Model(dental model) Resin, black, white, gray, clear	Обеспечивающий точность материал для создания моделей зубных протезов, не являются биосовместимыми.
Dental SG Resin (BioMed Amber)	Автоклавируемый, биосовместимый материал для 3D печати хирургических шаблонов
Draft Resin	Современный материал для быстрой печати точных ортодонтических моделей
Dental LT Clear Resin	Долговечный прозрачный биосовместимый материал для шин и ночных кап
Castable Wax Resin	Высокоточный материал для литых коронок и коронок, изготавливаемых методом прессования, мостов и частичных съемных зубных протезов.
Custom Tray Resin	Биосовместимый материал для быстрой печати оттисковых ложек по индивидуальным параметрам
Temporary CB Resin	предназначен для одиночек и мостов длиной до семи единиц и доступна в 4-х (A2, A3, C2, B1) оттенках по шкале VITA
IBT Resin	Гибкий и биосовместимый материал для эффективной, точной установки брекетов



Шаг 5: Печать сторонними смолами/Open mode



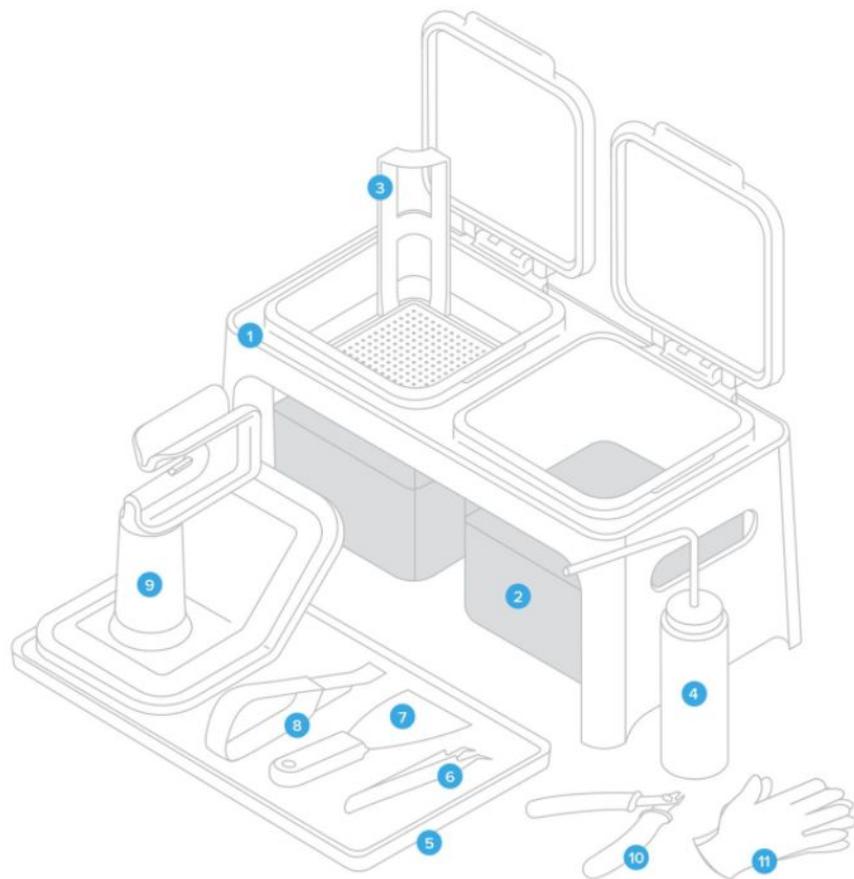
Плюсы Open mode

- Можно использовать сторонние полимеры
- Можно печатать, если не удается запустить стандартную печать.

Минусы Open mode

- Нет подогрева ванночки
- Не перемешивается полимер
- Худшее качество печати по сравнению со стандартной печатью

Шаг 6: Постобработка



1. Промывочная станция
2. Промывочные емкости
3. Промывочная корзина
4. Промывочная бутылка
5. Рабочий лоток
6. Пинцет
7. Шпатель
8. Инструмент для удаления
9. Держатель для печатного столика
10. Бокорезы
11. Одноразовые перчатки

Шаг 6: Постобработка

Промывка

- Первичная промывка
- Вторичная промывка
- Отделение от печатного столика
- Удаление лишних поддержек



Шаг 6: Постобработка

Дозасветка
в зависимости от
полимеров.

Прогрев
70 °C /15 мин.



Шаг 7: Обслуживание принтера

- Уход за печатающим столом
- Уход и хранение ванночки
- Уход за оптическим стеклом
- Уход за трапецеидальным винтом



Шаг 8: Хранение картриджей

- Закрывать крышку и сопло.
- Хранить вертикально.
- Где посмотреть дату производства.
- Срок годности 2 года.
- ГГГГ.ММ.ДД формат даты.

